

РЕФЕРАТ

Магістерська дисертація загальним обсягом 115 сторінок, містить 40 ілюстрацій, 36 таблиць та 19 джерел за переліком посилань.

Об'єкт досліджень. Процес виробництва пластифікатора на основі продуктів перетворення поліетилентерефталату.

Предмет досліджень. Система диспетчерського керування та збору даних для процесу виробництва пластифікатора на основі продуктів перетворення поліетилентерефталату.

Мета роботи – створення системи контролю та керування процесом отримання пластифікатора на основі продуктів перетворення ПЕТ.

Результатом даної роботи є SCADA-система, яка містить засоби контролю та керування технологічним процесом виробництва пластифікатора, що дозволяє диспетчеру виконувати завдання контролю та керуванню процесом.

Актуальність теми. Період розкладу пластифікаторів складає більше 300 років. Світове виробництво з кожним роком зростає експоненційно. Тому технології переробки та утилізації пластифікаторів з системою керування цим процесом є актуальними.

Практичне значення отриманих результатів. Розроблена SCADA-система може бути використана для керування технологічним процесом, для дослідження впливу параметрів на підприємствах переробки ПЕТ.

Апробація результатів дисертації. Основні положення магістерської дисертації були опубліковані на науково-практичній інтернет-конференції "СУЧАСНІ КОМП'ЮТЕРНІ СИСТЕМИ ТА МЕРЕЖІ В УПРАВЛІННІ" 2019 та 7-ій міжнародній науково-практичній конференції "Комп'ютерне моделювання в хімії та –КМХТ-2019".

Публікації. За результатами магістерської дисертації опубліковано три статті в збірниках міжнародних конференцій.

КЕРУВАННЯ, ПЛАСТИФІКАТОР, SCADA-СИСТЕМА, ТЕХНІЧНІ ЗАСОБИ АВТОМАТИЗАЦІЇ, ПОЛІЕТИЛЕНТЕРЕФТАЛА