

РЕФЕРАТ

Пояснювальна записка 95 с., 14 рис., 31 табл., 6 додатків, 27 джерел.

Виконано проект комп'ютерного розрахунку процесу зневоднення та грануляції в псевдозрідженому шарі.

В проекті обґрунтований технологічний режим, наведена технологічна схема процесу зневоднення та грануляції сульфату амонію. Розглянуті характеристики технологічної схеми процесу зневоднення та грануляції сульфату амонію.

Виконано комп'ютерний розрахунок матеріального балансу процесу в програмі-симуляторі ChemCad 6.3.1.

Розроблено обчислювальний модуль в середовищі Microsoft Visual Studio 2015 для проектного розрахунку параметрів та розмірів циклону з використанням моделі руху частинки в апараті.

Запропоновано схему автоматизації процесу. Обрано необхідні пристрої контролю і регулювання.

Проведено економічні-організаційні розрахунки основних техніко-економічних показників даного процесу.

Розглянуто техніку безпеки проведення виробничого процесу. Наведено технічні рішення з техніки безпеки.

СУЛЬФАТ АМОНІЮ, CHEMCAD, МАТЕРІАЛЬНИЙ БАЛАНС,
КОМП'ЮТЕРНИЙ РОЗРАХУНОК, ЦИКЛОН, КОНТРОЛЬ ТА
РЕГУЛЮВАННЯ