

РЕФЕРАТ

Пояснювальна записка 79 с., 18 рис., 34 табл., 5 додатків, 20 джерел.

Виконано проект комп'ютерного розрахунку процесу окиснення амоніаку у виробництві нітратної кислоти.

В проекті обґрунтовано норми технологічних режимів, наведено технологічну схему процесу окиснення амоніаку. Розглянуто характеристики технологічної схеми процесу.

Виконано комп'ютерний розрахунок матеріального балансу процесу в програмі-симуляторі ChemCad 5.2.0

Розроблено обчислювальний модуль для проектного розрахунку контактного апарату в середовищі Visual Basic 6.0.

Запропоновано схему автоматизування процесу. Обрано необхідні пристрої контролювання та регулювання.

Проведено економіко-організаційні розрахунки основних техніко-економічних показників процесу.

Розглянуто техніку безпеки проведення виробничого процесу. Наведено технічні рішення з техніки безпеки.

АМОНІАК, АМОНІАЧНО-ПОВІТРЯНА СУМІШ, CHEMCAD, МАТЕРІАЛЬНИЙ БАЛАНС, КОМП'ЮТЕРНИЙ РОЗРАХУНОК, КОНТАКТНИЙ АПАРАТ, КОНТРОЛЬ ТА РЕГУЛЮВАННЯ.