

РЕФЕРАТ

РОЗЧИН КАЛІЙНОГО МИЛА, МАТЕРІАЛЬНИЙ БАЛАНС, КОМП'ЮТЕРНИЙ РОЗРАХУНОК, АВТОМАТИЗАЦІЯ, МОДЕЛЮВАННЯ, ПАЛЬМОВА ОЛІЯ, РІДКЕ МИЛО, ЗМІШУВАЧ.

Пояснювальна записка 73 с., 13 рис., 24 табл., 4 додатка, 20 джерел.

Темою даного проекту є комп'ютерний розрахунок процесу виробництва розчину калійного мила.

Метою проекту є дослідження схеми процесу виробництва розчину калійного мила, визначення основних параметрів, побудовано схему автоматизації та розраховано математичну модель.

В проекті обґрунтовано норми технологічних режимів, наведена технологічна схема процесу виробництва розчину калійного мила. Розглянуті характеристики технологічної схеми процесу виробництва розчину калійного мила .

Виконано комп'ютерний розрахунок матеріального балансу процесу в програмі — симуляторі Chemcad 6.3.1.

Розроблено обчислювальний модуль для проведення проектного розрахунку змішувача в середовищі MathCAD15.

Запропоновано схему автоматизації процесу. Обрані необхідні пристрої контролю і регулювання.

Проведено економіко — організаційні розрахунки основних техніко - економічних показників даного процесу та проведено порівняння отриманих параметрів з існуючим підприємством.

Розглянуто техніку безпеки проведення виробничого процесу. Наведено технічні рішення з техніки безпеки.

РЕФЕРАТ

РАСТВОР КАЛИЙНОГО МЫЛА, МАТЕРИАЛЬНЫЙ БАЛАНС, КОМПЬЮТЕРНЫЙ РАСЧЕТ, АВТОМАТИЗАЦИЯ, МОДЕЛИРОВАНИЕ, ПАЛЬМОВОЕ МАСЛО, ЖИДКОЕ МЫЛО, СМЕСИТЕЛЬ.

Пояснительная записка 73 с., 13 рис., 24 табл., 4 приложения, 20 источников.

Темой данного проекта является компьютерный расчет процесса производства раствора калийного мыла.

Целью данного проекта является исследование схемы процесса производства раствора калийного мыла, определение основных параметров, построено схему автоматизации та рассчитано математическую модель

Выполнен проект компьютерного расчета процесса производства раствора калийного мыла.

В проекте обосновано нормы технологических режимов, приведена технологическая схема процесса производства раствора калийного мыла. Рассмотрены характеристики технологической схемы процесса производства раствора калийного мыла .

Выполнен компьютерный расчет материального баланса процесса в программе — симуляторе Chemcad 6.3.1.

Разработан вычислительный модуль для провешения проектного расчета смесителя в среде MathCAD15.

Предложена схема автоматизации процесса. Выбраны необходимые устройства контроля и регулирования.

Проведено экономически — организационные расчеты технико — экономических показателей данного процесса и проведено сравнение рассчитанных параметров с аналогичными показателями существующего производства.

Рассмотрено технику безопасности проведения производственного процесса. Приведены технические решения по технике безопасности.

ABSCTRACT

2

program — the simulator Chemcad 6.3.1.

An economic — organizational calculations of basic technical — economic